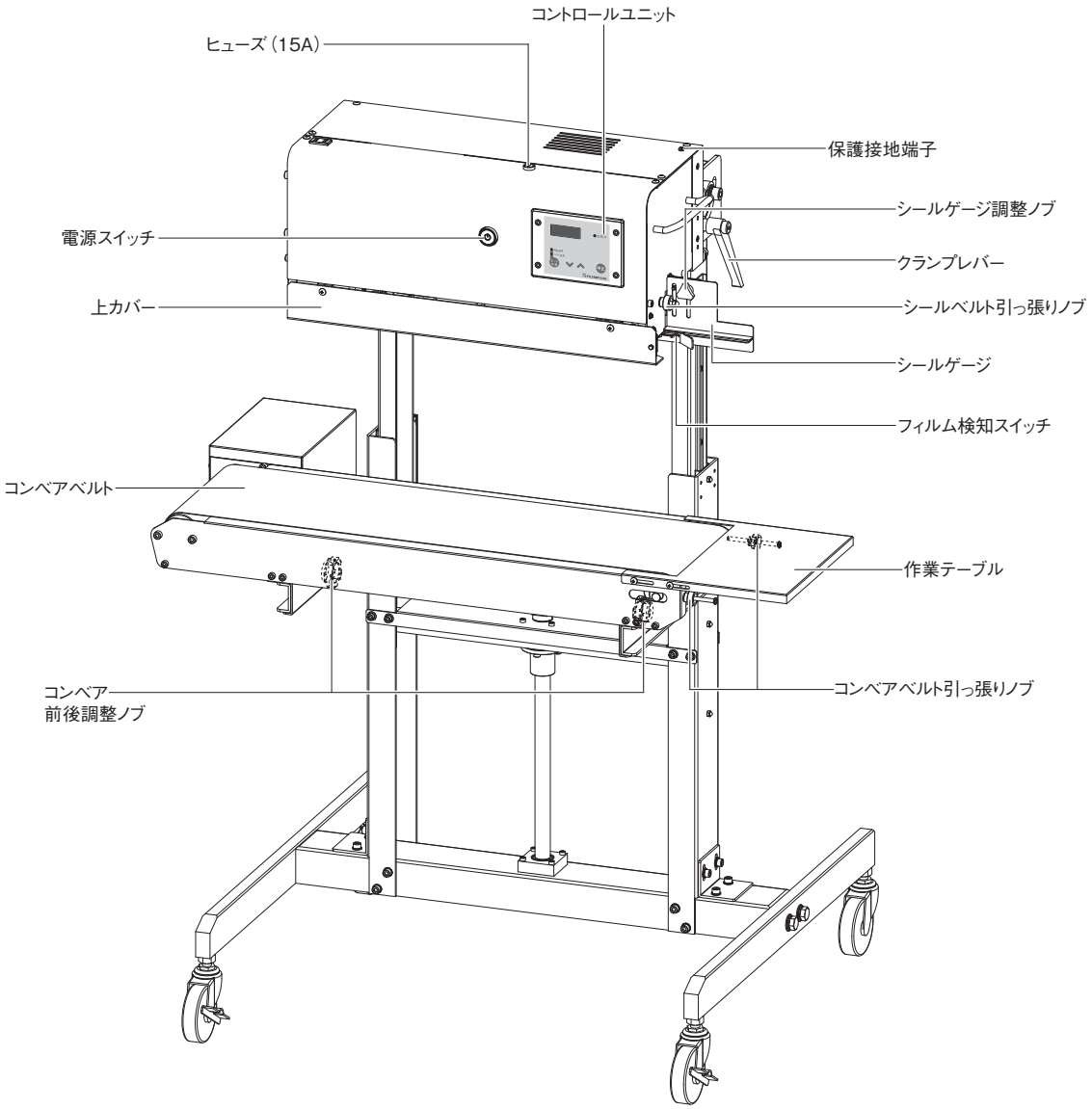
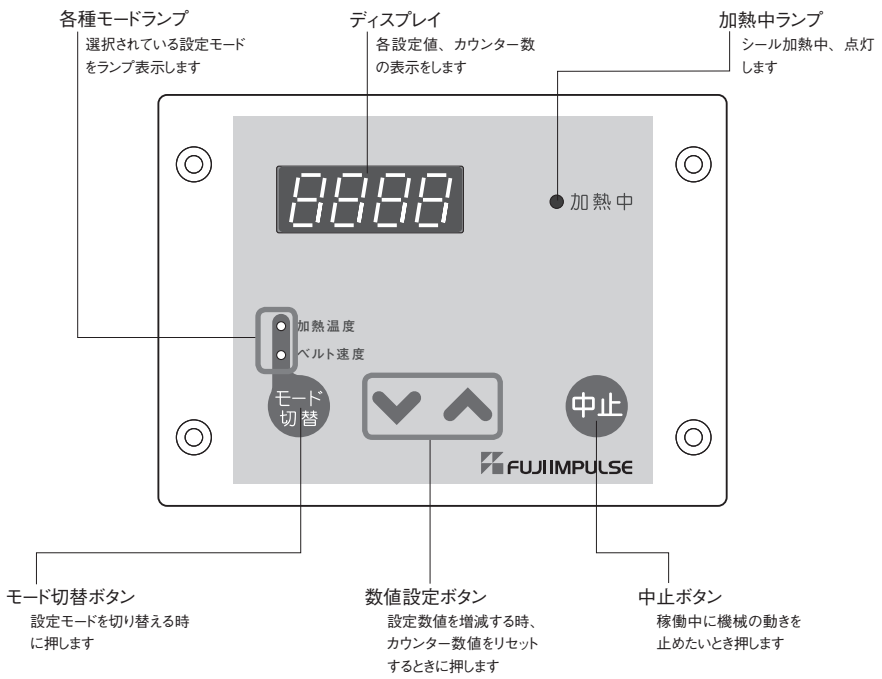
1-8 各部の名称とはたらき

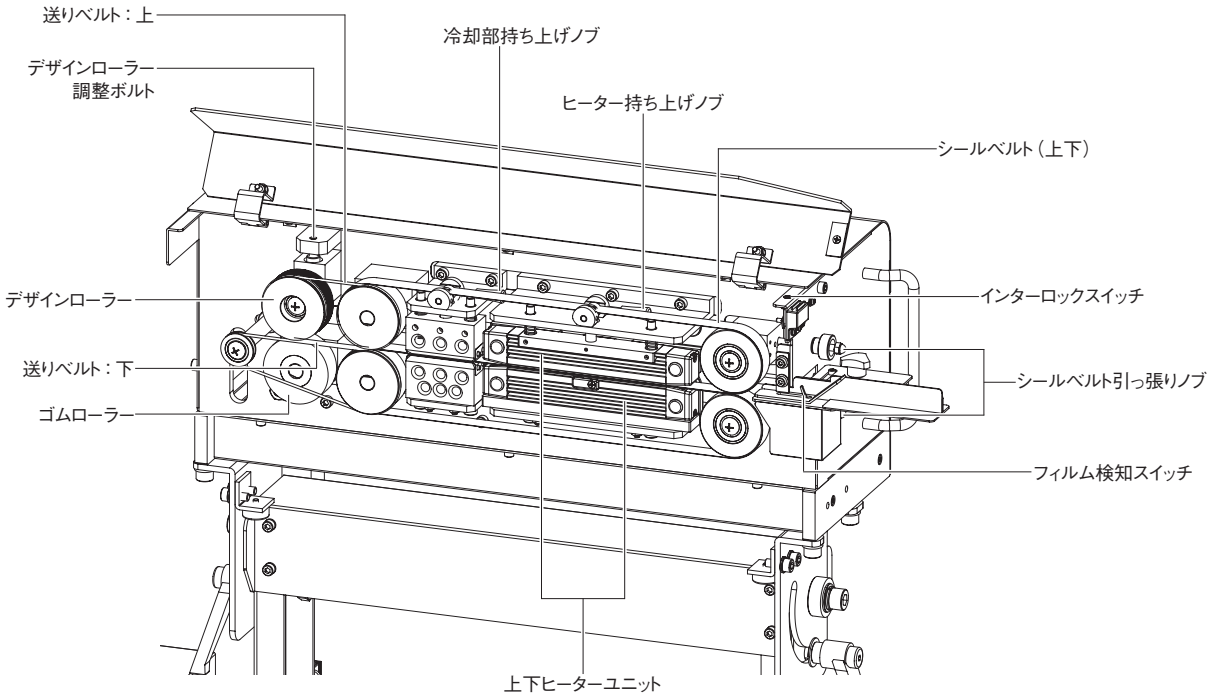
カバー閉時（シール部；垂直）



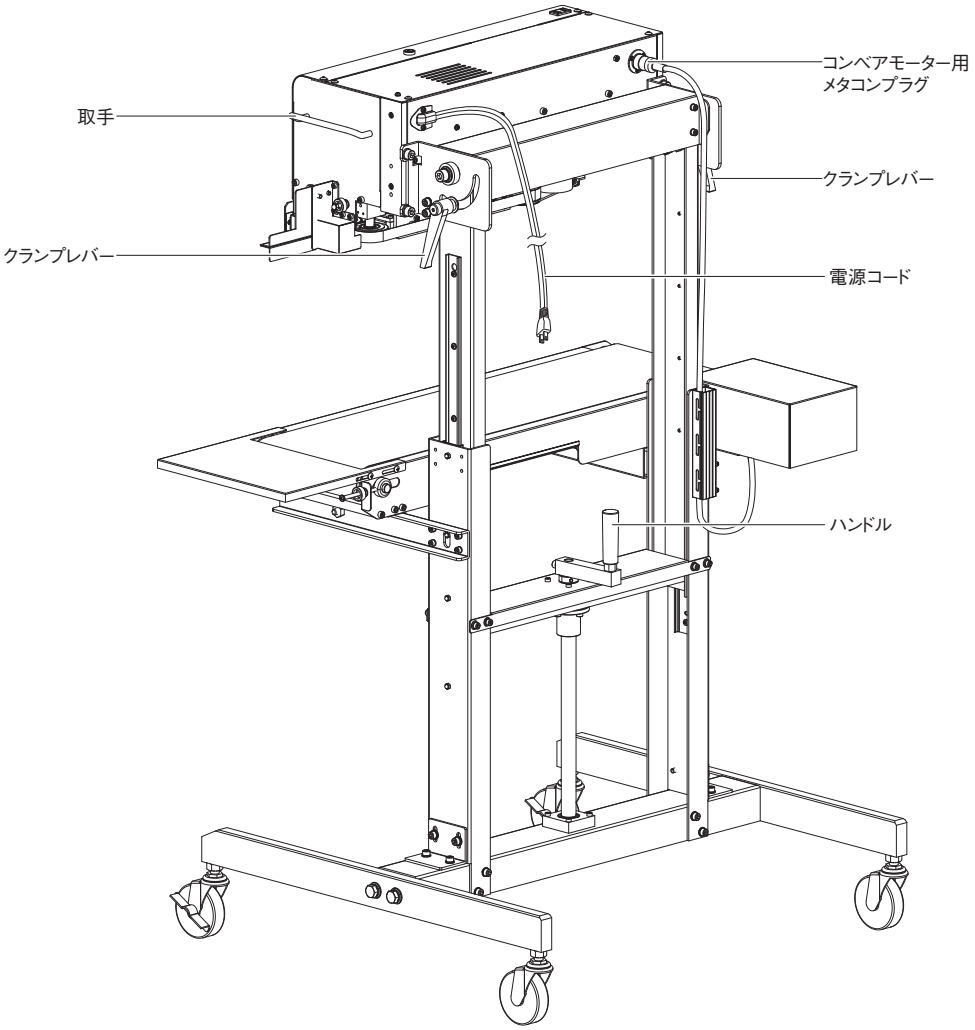
コントロールユニット



メンテナンス作業時（シール部；水平）



製品背面

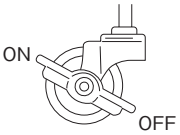


1-9 正しい使い方

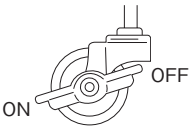
製品を使用される時は以下の「1-9 正しい使い方」をよくお読みいただき、お使いください。
以下の方法以外の操作方法で使用されますと故障の原因となり、たいへん危険です。

1-9-1　作業場所の確保

作業場所が決まりましたら、製品下部のキャスター（2 個）をしっかりとロック ON にして固定してください。



移動の時



固定の時

⚠ 警告　傾いたり、段差のある不安定な場所では使用しないでください。製品が倒れたり、設置場所から移動して破損、負傷の恐れがあります。必ず平らな安定した場所でご使用ください。
床面が濡れていたり、水滴・水蒸気がかかる場所では使用しないでください。製品の故障の原因となり、漏電する危険性があります。

1-9-2　シール高さを調整

スタンド部のハンドルでシール高さを調整してください。
詳細は「1-11-1 シール高さの調整」をご覧ください。

1-9-3　シール角度を調整

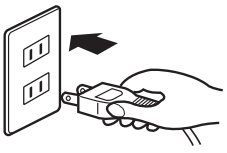
シール角度を調整することができます。
詳細は「1-11-2 シール角度の調整」をご覧ください。

1-9-4　コンベアの位置を調整

コンベア前後調整ノブにてコンベア位置を調整することができます。
詳細は「1-11-3 コンベア位置の調整」をご覧ください。

1-9-5　電源コードの接続

電源コードの差し込みプラグを「1-1 仕様」に記載している電圧・電力がとれるコンセントに確実に根元まで差し込んでください。



⚠ 警告　規定の容量に合わない場合、火災などが発生する危険性があります。

1-9-6 電源スイッチを ON

シーラー本体上面にある電源スイッチを押して ON 状態にするとコントロールユニットのディスプレイ表示の文字が点灯します。

注！ 上カバーが確実に閉まっていないと、安全のため機械が作動しない構造になっています。

⚠ 注意 上カバーを開いている状態でコントロールパネルのディスプレイ表示が表示したままになっている場合は、直ちに製品の使用を中止し修理をご用命ください。

押すと ON になる

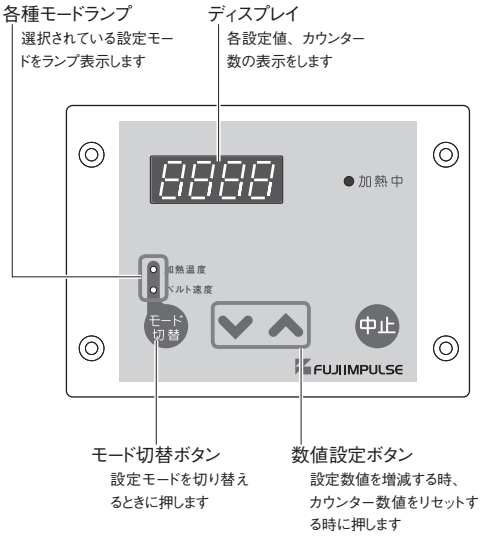
1-9-7 コントロールユニットでシール条件を設定

以下の手順でコントロールユニットでシール条件を設定してください。

コントロールユニットで加熱温度、ベルト速度の設定を行います。袋（フィルム）の材質、厚さなどにより設定値は変わりますので、異なる袋（フィルム）を使用される時はその都度設定してください。

- モード切替ボタンを押すと、
  カウンター数→加熱温度→ベルト速度
  の順に設定値がディスプレイに表示されます。
- 呼び出されたモードはランプが点灯します。どのモードランプも点灯していない時はカウンターモードが表示されています。
- カウンター値は、袋挿入時にカウントされますが、ベルトの回転が停止した時点で記憶されます。

注！ ベルトの回転が停止する前に中止ボタンを押すか、電源スイッチを OFF にすると、その間のカウンター値は記憶されませんのでご注意ください。



■ 加熱温度の設定

■ 「加熱温度」のモードにして、数値設定ボタンで数値を加減して設定します。
60 ～ 170℃の範囲

■ 使用される包材フィルム（袋）の材質により適切な溶融温度は異なります。

■ シールができる最低の加熱温度に設定してください。部品の無駄な消耗を抑えます。

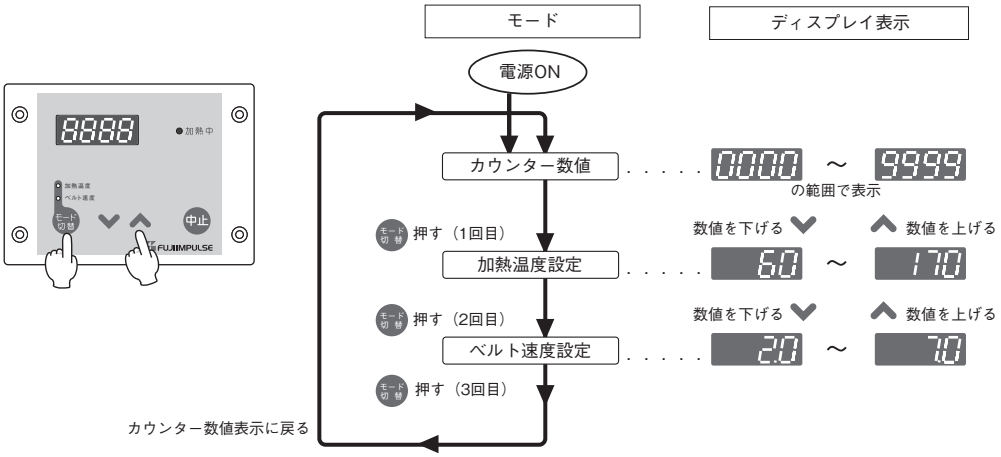
注！ 加熱温度を150℃以上に上げるとベルト速度に制限がかかります。
例）
160℃の時・・・4.5m/min 以上に上げられません
170℃の時・・・2m/min 以上に上げられません

注！ 包装フィルム（袋）に厚みがあり、加熱温度をあげても、シールができない場合はベルト速度数値を下げて、シール作業を行ってください。

■ ベルト速度の設定

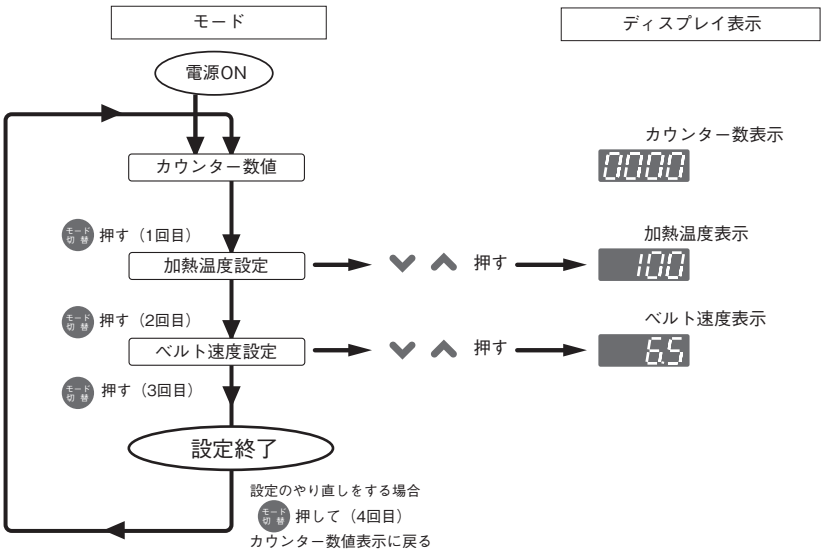
■ 「ベルト速度」のモードにして、数値設定ボタンで数値を加減して設定します。
2.0 ～ 7.0m/min の範囲（0.1m 刻み）

各モードの設定手順



各モードの設定手順例

設定数値例：加熱温度 100℃　ベルト速度 6.5m/min

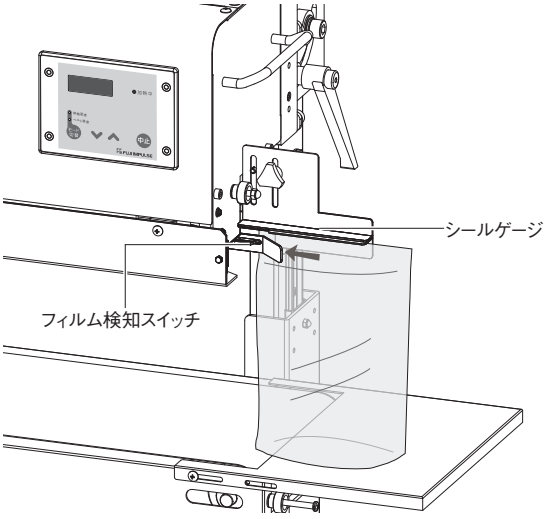


1-9-8 シールを行う

右イラストのようにシールゲージに沿って袋端を袋挿入部に差し入れるとフィルム検知スイッチが ON 状態になり、ベルトが回転を始めます。袋端をベルトで挟み込む位置まで袋をスライドさせて挿入してください。

⚠ 注意 ローラーに指を巻き込まれないように注意して作業を行ってください。

「1-9-7 コントロールユニットでシール条件を設定」をお読みいただき、何度かシールテストを行って適切なシール条件をセットアップした後で量産作業を行ってください。

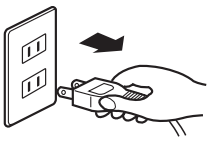


1-9-9 電源スイッチを OFF

作業が終わりましたらシーラー本体正面にある電源スイッチを OFF にしてください。

押すと OFF になる

長時間使用しない場合は、電源プラグをコンセントから抜いてください。



1-9-10 作業終了後の点検

作業終了後は清掃を行い、シールベルトなどの部品が傷んでいないか点検を行い、必要に応じて交換をしてください。

2-8 プリンター；正しい使い方

プリンターを使用される時は以下の「2-8 プリンター；正しい使い方」をよくお読みいただき、お使いください。
以下の方法以外の操作方法で使用されますと故障の原因となり、たいへん危険です。

2-8-1　ベルトシーラーを設置する

「1-9-1 作業場所の確保」をお読みいただき、製品を適切な作業場所に設置してください。

2-8-2　プリントテープの取り付け確認

プリントテープカバーを開け、プリントテープが正しく取り付けられているか確認してください。
「2-9-1 プリントテープの交換」をご覧ください。

2-8-3　活字をセットする

「2-9-3 活字の交換 」を参照して、活字をセットしてください。

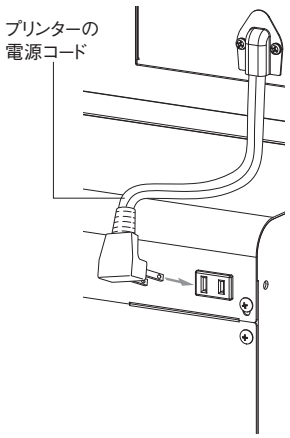
⚠ 注意　活字のセットは電源スイッチを入れる前に行ってください。電源スイッチを入れると印字部が熱くなりますので、火傷などをする危険性があります。い。

2-8-4　プリンター各部の調整

「2-10 プリンター；各部の調整方法 」を参照して、印字圧力、印字位置、テープ送りなどを調整してください。

2-8-5　電源コードを接続する

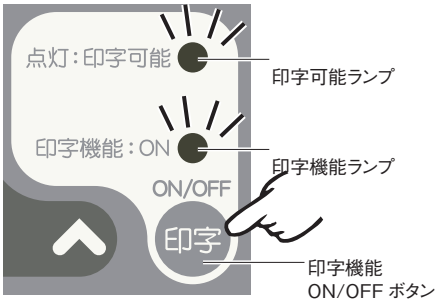
プリンターの電源コードのプラグを手で持って確実に根元までベルトシーラー背面の専用コンセントに差し込んでください。



2-8-6 印字部が印字適温になるのを待つ

1 ベルトシーラーの電源スイッチを ON 状態にしてください。（「1-9-6 電源スイッチを ON」をご覧ください）

2 プリンターの「印字機能」ボタンを押して印字機能ランプを点灯させてください。ヒーター部が印字可能な状態に温まるまで 3 ～ 5 分お待ちください。

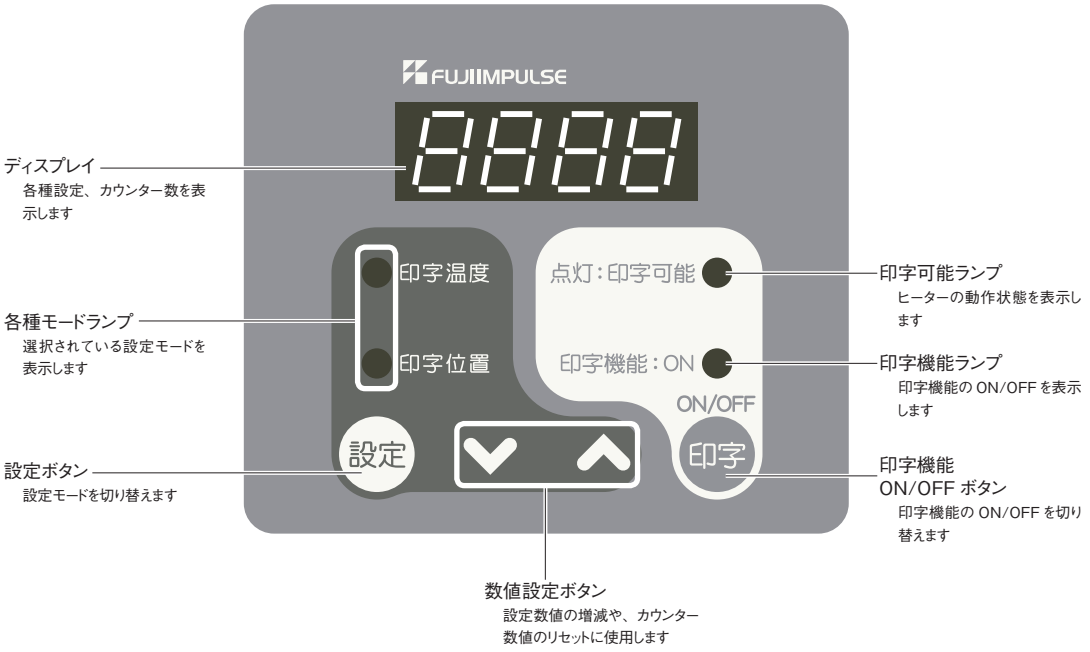


注！ プリントテープカバーが確実にしまっていないと、安全のため機械が作動しない構造になっています。

⚠ 注意 プリントテープカバーを開いている状態でコントロールパネルのディスプレイが表示されたままになっている場合は、直ちに製品の使用を中止し修理をご用命ください。

印字可能な状態になりますと、コントロールユニットの印字可能ランプが赤く点灯してお知らせします。

2-8-7 コントロールユニットで印字条件などを設定する



■ 印字機能の ON/OFF

印字を行う場合は「印字機能 ON/OFF ボタン」を押すと印字機能が ON になります。“印字機能ランプ” が点灯します。
印字を行わない場合は、もう一度「印字機能 ON/OFF ボタン」を押すと、印字機能が OFF になります。
“印字機能ランプ” は消灯し、ヒーターへの通電が OFF になり、フィルムが入っても印字動作をしなくなります。

■ 印字条件の設定

コントロールユニットで印字条件を設定します。印字する包材によって設定値は変わりますので、印字途中で包材を変更された場合はその都度設定を行ってください。
設定ボタンを押すと
カウンター数値→印字温度→印字位置
の順にディスプレイに設定値が呼び出され、呼び出された設定モードの表示ランプが点灯します。
“印字温度ランプ ”、“印字位置ランプ ” のどちらも点灯していない場合は、カウンター数値を表示しています。

● 印字温度の設定

コントロールユニットの「 設定ボタン 」を押し、“印字温度ランプ” を点灯させ、「数値設定ボタン」で印字温度を設定します。
温度設定範囲:0 ～ 10（100 ～ 180℃　11 段階調整）

■ 印字可能ランプについて

印字可能ランプは、ヒーターの動作状態を表示します。
・点滅：温度調整中
・点灯：設定温度に到達
・消灯：ヒーター通電 OFF
印字可能ランプ点滅中でも印字動作は可能ですが、活字が設定温度に達していないため、印字不良となる場合があります。

● 印字位置の設定

印字位置はプリンターがフィルムを検知してから印字動作を開始するまでの待機時間を変更・調整することで設定します。

コントロールユニットの「 設定ボタン 」を押し、“印字位置ランプ” を点灯させ、「数値設定ボタン」で印字位置を設定します。
印字位置設定範囲：0.0 ～ 5.0 秒（0.1 秒刻み）

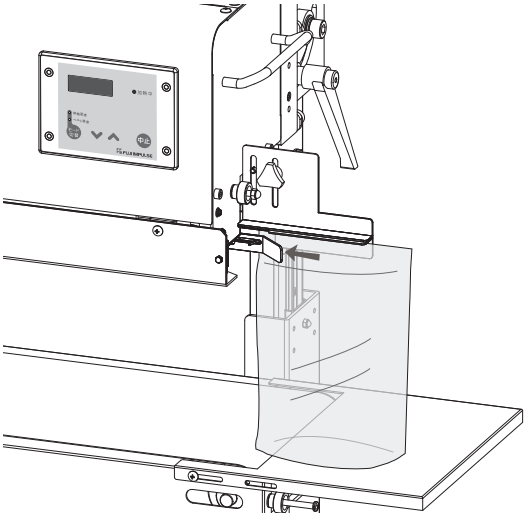
● カウンターのリセット

カウンター数をリセットする場合はコントロールユニットにカウンター数値が表示された状態で「数値設定ボタン」を同時に押してください。数値が「0」になります。

2-8-8 印字テストを行う

「1-9-8 シールを行う」を参照して、何度かシールテストと印字テストを行ってください。
印字はシールの後に行いますので包装、印字される袋をシール部にセットして、シール作業を行います。

印字がきれいにできない場合は、「2-8-7 コントロールユニットで印字条件などを設定する」「2-10 プリンター；各部の調整方法」を参照して、きれいな印字ができるまで調整を行ってください。



2-8-9 シーラーの電源を OFF にする

作業終了後はシーラー本体正面にある電源スイッチをOFF 状態にしてください。
また、長時間使用しない場合は、電源コードのプラグをコンセントから抜いてください。

MEMO コントロールユニットで設定した印字の設定値は、電源を OFF 状態にする直前の状態を記憶します。

2-8-10 作業終了後の点検

作業終了後は、清掃を行い活字などの部品が傷んでいないか点検し、必要に応じて部品交換をしてください。